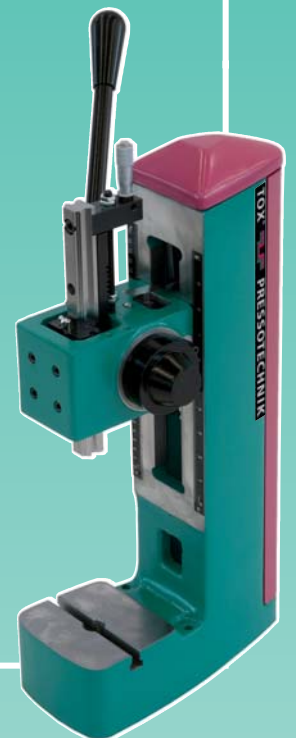




## FinePress TOX®

- Presses à genouillère
- Presses à pignon-crémaillère
- Presses pneumatiques
- Presses pneumatiques à course d'approche manuelle



## FinePress TOX®

**Design fonctionnel + qualité remarquable  
= personnel motivé = votre réussite!**

### Mission :

- Augmenter la productivité
- Garantir la qualité
- Amortir l'investissement

### La solution : FinePress TOX®

#### • Flexibilité

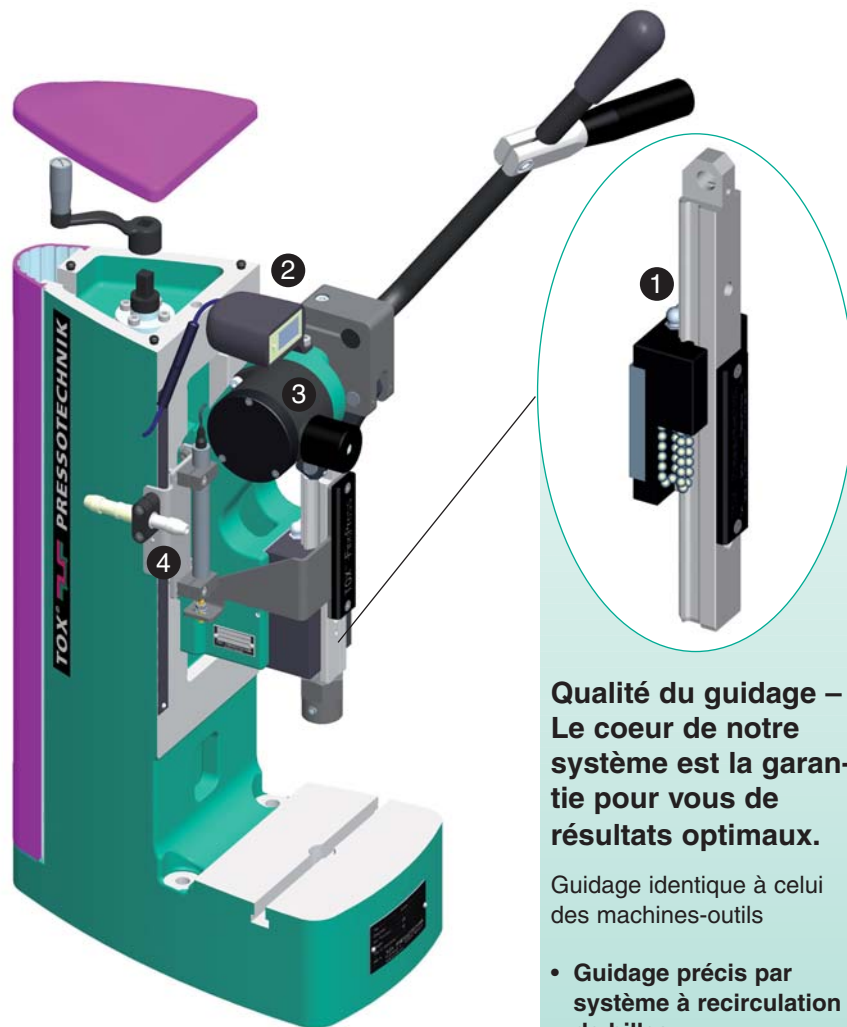
- Large programme
- Nombreux accessoires
- Changement d'outil rapide
- Poignée orientable à 360°

#### • Qualité

- Guidage linéaire précis du coulisseau
- Fonctionnement sans à-coups
- Conception robuste
- Bâti en acier moulé avec peu de flexion
- Contrôleur d'emmanchement

#### • Atouts

- Rapport qualité/prix optimal
- Service après-vente TOX® dans le monde entier
- Accessoires adaptables ultérieurement
- Garantie 12 mois
- Presses TOX® respectent la sécurité : Toute la gamme est conforme aux normes européennes. Machines complètes avec certificat de conformité.



L'illustration représente les accessoires en option.

**Qualité du guidage –  
Le coeur de notre  
système est la garantie pour vous de  
résultats optimaux.**

Guidage identique à celui  
des machines-outils

- Guidage précis par système à recirculation de billes
- Pas de réglage du jeu de fonctionnement
- Pas de réajustement

## Petites presses 2 à 57 kN

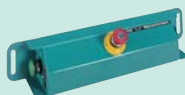
- 1 Guidage du coulisseau sur rail à billes
- 2 Compteur électrique à pile
- 3 Verrouillage de la course retour
- 4 Capteur de déplacement

### Accessoires supplémentaires :

- + Porte-outil
- + Réglage de la fin de course
- + Poignée ergonomique
- + Tables supports
- + Plateaux coulissants
- + Systèmes de commande électriques/pneumatiques
- + Contrôle du pressage avec capteurs

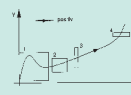
**FinePress TOX® :  
la gamme économique extensible**

### Commandes pneumatiques TOX®



Commandes pneumatiques de sécurité bimanuelle pour presses pneumatiques

### Contrôle du pressage TOX® avec capteurs



Contrôle du pressage TOX® course/effort



Capteurs



En option et adaptable ultérieurement pour toutes les presses

Standard <b>S</b>	Grande ouverture <b>L</b>	Grande profondeur de col de cygne <b>W</b>
----------------------	------------------------------	---

### Presses à genouillère KF

- Minimum d'effort pour l'opérateur
- Efforts de pressage élevés

Voir pages 4/5



### Presses à pignon-crémaillère ZF

- Effort de pressage constant sur toute la course
- Minimum d'effort pour l'opérateur
- Efforts de pressage élevés

Voir pages 6/7.



### Presses pneumatiques PF

- Vérin pneumatique à étage
- Réglage de la course sur toute la course
- En option : capteur de position ou de déplacement

Voir pages 8/9.



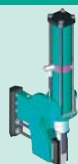
### Presses pneumatiques à course d'approche manuelle PFH

- avec mécanisme à genouillère pour la course d'approche
- Course de travail pneumatique
- Attestation d'examen CE

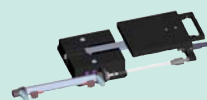
Voir pages 10/11.



### Notre large gamme d'accessoires offre de nombreuses possibilités.



Toutes les têtes de presses sont disponibles séparément.



Plateaux coulissants



Porte-outil



Verrouillage de la course retour  
Course de pressage constante : libère la course retour lorsque le coulisseau a atteint la fin de course prédéfinie.

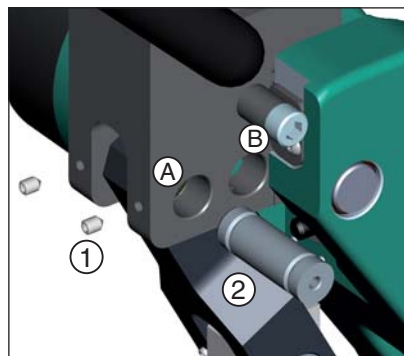
Autres accessoires page 11

**Accessoires**

- 1 Poignée ergonomique
- 2 Compteur électrique, avec pile longue durée
- 3 Verrouillage de la course retour et rappel par ressort
- 4 Capteur de déplacement
- 5 Porte-outil. Disponible avec concept de fixation 3 en 1 avec ou sans capteur d'effort ou avec réglage fin du P.M. B.
- 6 Interface standard pour tous les capteurs électriques

**Autres accessoires :**

Contrôleur d'emmanchement.  
Montage de plateaux coulissants en fonction du type de bâti.

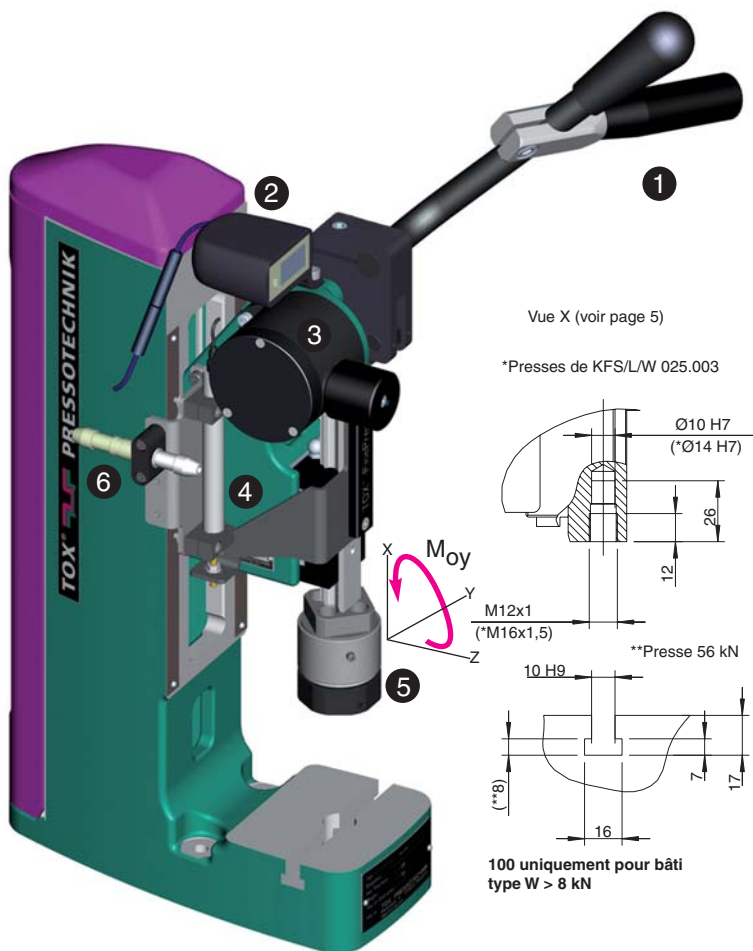


**Modification de l'effort et de la course travail**

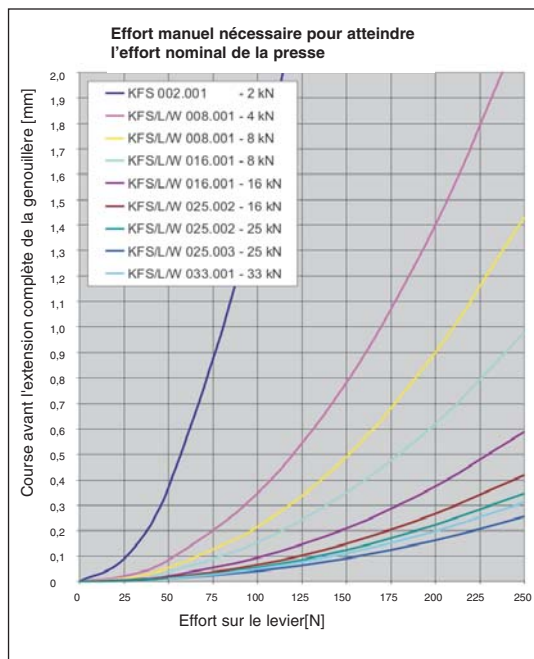
Une modification de l'effort et de la course travail est possible en repositionnant le bras de levier de la genouillère :

- dévissez la vis sans tête 1 de blocage du goujon
- retirez le goujon 2 à l'aide du taraudage d'extraction
- déplacez le levier de A vers B
- vissez la vis sans tête 1 dans la position correspondante au nouveau réglage

**Attention :** en modifiant l'effort de pressage, vous modifiez aussi la course travail (voir tableaux des plages courses/effort).



**DIAGRAMME DE L'EFFORT DE PRESSAGE**



L'illustration représente les accessoires en option.

D'autres dimensions disponibles sur Internet : [www.tox-fr.com](http://www.tox-fr.com)

Presses à genouillère 2 – 33 kN, aucun réglage du guidage nécessaire, haute précision, coulisseau anti-rotation. La qualité remarquable des presses FinePress TOX®!

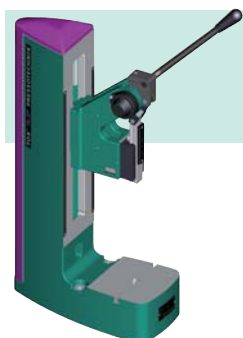
## Presses à genouillère standard type S



Réf. n°	Effort maxi [kN]	Effort max. sur levier [N]	Cour-se maxi A	Force de la course de re-tour [N]	C	S	K	M	BxT	L	Diam. du trou I Ø H7	Poids [kg]	Flex-ion max. *	Moy moment admissible [Nm]	E Ø	F	G	H
KFS 002.001	2,5	50	42	30	90	70-200	55	465	110x90	260	20	22,5	0,05	25	9	72	203	76
KFS 008.001	(4) 8	220	(55,7) 23,1	(26) 60	95	70-220	80	535	130x110	285	20	32	0,10	25	9	78	214	94
KFS 016.001	(8) 16	220	(45) 20,15	(12) 45	95	65-200	90	555	185x120	319	20	45	0,25	25	11	79	236	130
KFS 025.002	(16) 25	220	(60) 25,3	(5) 35	95	65-200	90	555	185x120	319	20	45	0,25	25	11	79	236	130
KFS 025.003	25	250	60	30	105	60-220	110	615	200x150	379	25	68,5	0,25	70	11	84	269	140
KFS 033.001	33	30	70	105	50-210	110	615	200x150	379	25	68,5	0,25	70	11	84	269	140	

Toutes les dimensions sont indiquées en mm. \*Tête de presse en position haute () = ajustable

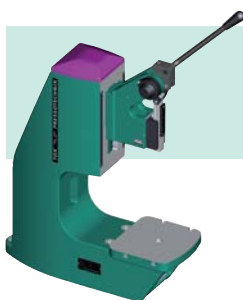
## Presses à genouillère à grande ouverture type L



Réf. n°	Effort maxi [kN]	Effort max. sur levier [N]	Cour-se maxi A	Force de la course de re-tour [N]	C	S	K	M	BxT	L	Diam. du trou I Ø H7	Poids [kg]	Flex-ion max. *	Moy moment admissible [Nm]	E Ø	F	G	H
KFL 008.001	(4) 8	220	(55,7) 23,1	(26) 60	120	70-340	95	674	150x125	339	20	45,5	0,10	25	9	94	263	110
KFL 016.001	(8) 16	220	(45) 20,15	(12) 45	165	65-415	115	800	200x180	439	20	83	0,40	25	11	120	330	144
KFL 025.002	(16) 25	220	(60) 25,3	(5) 35	165	70-415	115	800	200x180	439	20	83,5	0,45	25	11	120	330	144
KFL 025.003	25	250	60	30	200	60-420	125	820	240x220	534	25	120	0,45	70	13,5	158	405	164
KFL 033.001	33	30	70	200	55-415	125	820	240x220	534	25	120	0,45	70	13,5	158	405	164	

Toutes les dimensions sont indiquées en mm. \*Tête de presse en position haute () = ajustable

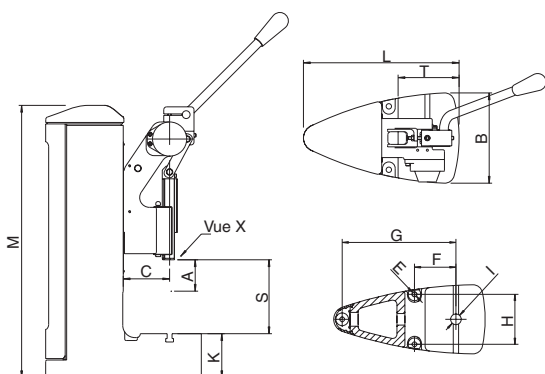
## Presses à genouillère à grande profondeur de col de cygne de type W



Réf. n°	Effort maxi [kN]	Effort max. sur levier [N]	Cour-se maxi A	Force de la course de re-tour [N]	C	S	K	M	BxT	L	Diam. du trou I Ø H7	Poids [kg]	Flex-ion max. *	Moy moment admissible [Nm]	E Ø	F	G	H
KFW 008.001	(4) 8	220	(55,7) 23,1	(26) 60	300	210-360	150	745	200x200	624	20	103	0,20	25	13,5	145	500	100
KFW 016.001	(8) 16	220	(45) 20,15	(12) 45	300	195-325	180	775	240x230	654	20	165	0,30	25	13,5	145	520	100
KFW 025.002	(16) 25	220	(60) 25,3	(5) 35	300	205-325	180	775	240x230	654	20	165	0,35	25	13,5	145	520	100
KFW 025.003	25	250	60	30	300	190-340	190	805	300x250	674	25	197	0,35	70	13,5	160	530	100
KFW 033.001	33	30	70	300	185-335	190	805	300x250	674	25	197	0,35	70	13,5	160	530	100	

Toutes les dimensions sont indiquées en mm. \*Tête de presse en position haute () = ajustable

C = Profondeur Col de cygne  
S = Ouverture réglable  
E = Trou de fixation



### Exemple de commande :

**KFS 008.001 + options par ex.** + **ZR-L2.001**  
 Version Effort de pressage max. Bâti de la presse à genouillère de type S  
 + **ZEZ 001** Verrouillage de la course de retour  
 Compteur de cycle

Veuillez commander tous les autres accessoires et systèmes de commandes séparément.

**Nota :** toutes les têtes de presses de cette gamme sont disponibles séparément. Prix sur consultation.

#### Accessoires

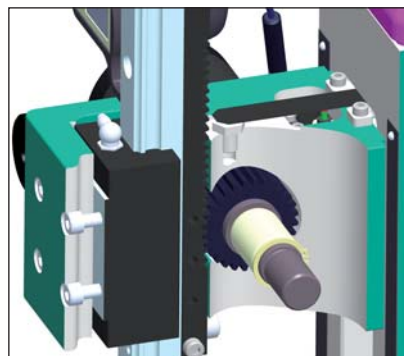
- 1 Poignée ergonomique.
- 2 Compteur électrique, avec pile rechargeable longue durée.
- 3 Verrouillage de la course retour.
- 4 Capteur de déplacement.
- 5 Porte-outil. Disponible avec concept de fixation 3 en 1 avec ou sans capteur d'effort.
- 6 Interface standard pour tous les capteurs électriques.

#### Autres accessoires :

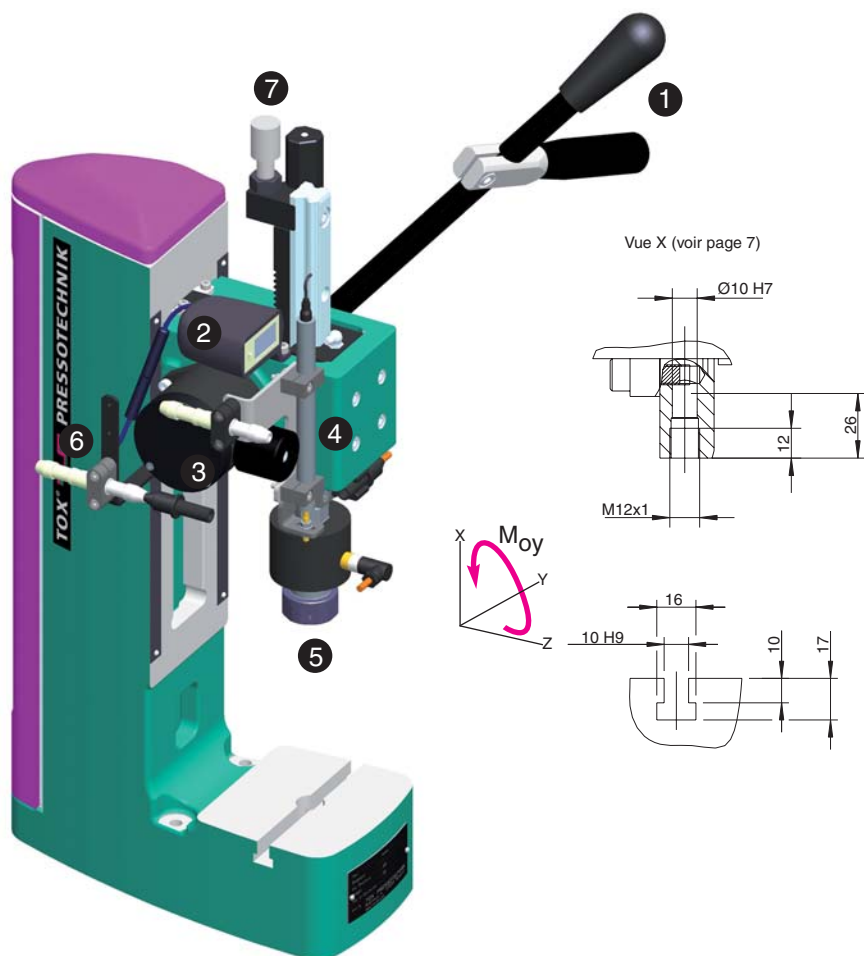
Contrôle du pressage.  
Montage de plateaux coulissants en fonction du type de bâti.

#### En standard :

- 7 Butée filetée pour le réglage précis de la fin de course.



Les presses à pignon-crémaillère utilisent l'effort de traction appliqué sur le levier pour produire un effort amplifié sur le coulisseau.



**Effort de pressage constant sur toute la course.**

L'illustration représente les accessoires en option.

Presses à pignon-crémaillère 2,5 – 4 kN, aucun réglage du guidage nécessaire, haute précision, coulisseau anti-rotation. La qualité remarquable des presses FinePress TOX®!

D'autres dimensions disponibles sur Internet : [www.tox-fr.com](http://www.tox-fr.com)

### Presses à pignon-crémaillère standard type S



Réf. n°	Effort maxi [kN]	Effort max. sur levier [N]	Course maxi pour angle de rotation du levier A	Force de la course de retour [N]	C	S	K	M	BxT	L	Diam. du trou I Ø H7	Poids [kg]	Flexion max. *	Moy moment admissible [Nm]	E Ø	F	G	H
ZFS 002	2,5	200	60/228°	60	90	55-190	55	465	110x90	260	20	22	0,05	25	9	72	203	76
ZFS 004	4	300	80/218°	60	95	80-230	80	535	130x110	285	20	33	0,05	25	9	78	214	94

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.  
\*Tête de presse en position haute



### Presses à pignon-crémaillère à grande ouverture type L

Réf. n°	Effort maxi [kN]	Effort max. sur levier [N]	Course maxi pour angle de rotation du levier A	Force de la course de retour [N]	C	S	K	M	BxT	L	Diam. du trou I Ø H7	Poids [kg]	Flexion max. *	Moy moment admissible [Nm]	E Ø	F	G	H
ZFL 004	4	300	80/218°	60	120	85-355	95	674	150x125	339	20	47	0,05	25	9	94	263	110

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.  
\*Tête de presse en position haute

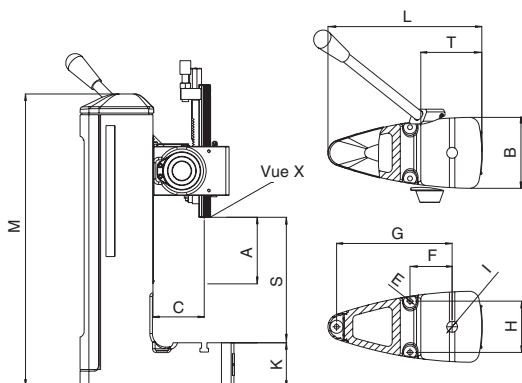


### Presses à pignon-crémaillère à grande profondeur de col de cygne de type W

Réf. n°	Effort maxi [kN]	Effort max. sur levier [N]	Course maxi pour angle de rotation du levier A	Force de la course de retour [N]	C	S	K	M	BxT	L	Diam. du trou I Ø H7	Poids [kg]	Flexion max. *	Moy moment admissible [Nm]	E Ø	F	G	H
ZFW 004	4	300	80/218°	60	300	225-370	150	745	200x200	624	20	104	0,05	25	13,5	145	500	100

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.  
\*Tête de presse en position haute

C = Profondeur Col de cygne  
S = Ouverture réglable  
E = Trou de fixation



### Exemple de commande :

ZFS 004 + options par ex.

Effort de pressage max.  
Bâti de presse à pignon  
crémaillère type S

+ ZR-L2.001

Verrouillage de la  
course de retour

+ ZEZ 001

Compteur de cycle

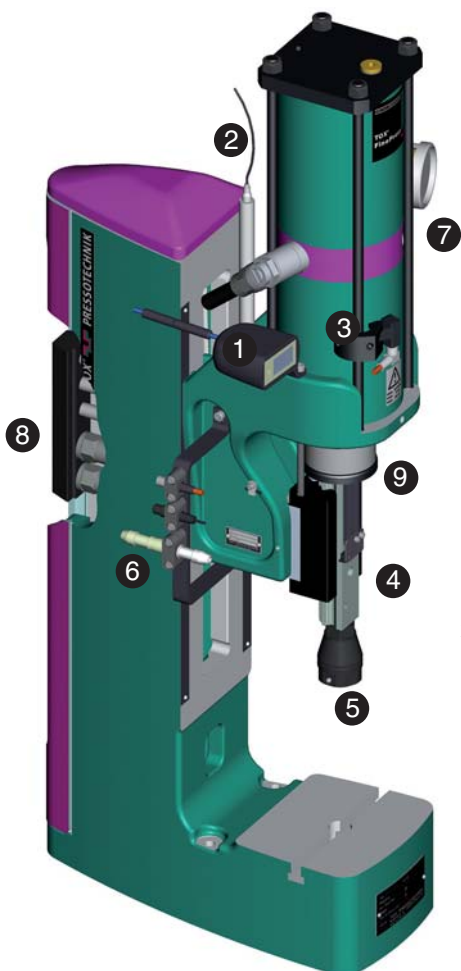
Veillez commander tous les autres accessoires et systèmes de commandes séparément.

**Nota :** toutes les têtes de presses de cette gamme sont disponibles séparément. Prix sur consultation.

#### Accessoires

- 1 Compteur électrique avec batterie longue durée, incluant un interrupteur à pression.
  - 2 Capteur de déplacement.
  - 3 Capteur de position PMH installé sur tirant.
  - 4 Capteur de fin de course. Réglage inutile après ajustement de la course.
  - 5 Porte-outil. Disponible avec concept de fixation 3 en 1 avec ou sans capteur d'effort.
  - 6 Interface standard pour tous les capteurs électriques.
- Autres accessoires :**  
Contrôle du pressage.  
Montage de plateaux coulissants en fonction du type de bâti.
- En standard :**
- 7 Amortissement pneumatique de fin de course réglable.
  - 8 Câblage et raccords intégrés au bâti.
  - 9 Réglage de la course sur tout le déplacement.

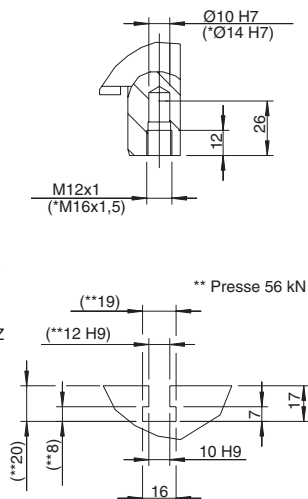
#### Accessoires intégrés



Le vérin pneumatique TOX® est équipé des dernières techniques d'étanchéité pour un fonctionnement sans problème ni à-coups. Ces joints facilitent l'entretien et assurent un fonctionnement plus fiable que les vérins pneumatiques à joints plats.

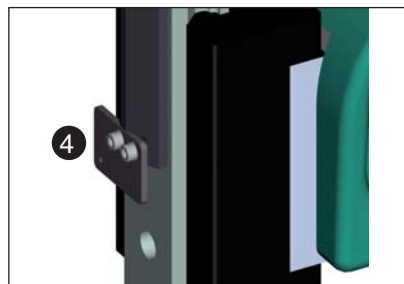
Vue X (voir page 9)

\*Presses > 13,5 kN



Pour bâti W > 8 kN, deux rainures en T espacées de 100 mm

#### Accessoire en option



Option : capteur PMB  
Référence ZUT 000

L'illustration représente les accessoires en option.

# FinePress TOX®

## Système personnalisé

Presses pneumatiques 2 – 57,5 kN, aucun réglage du guidage nécessaire, haute précision, coulisseau anti-rotation. La qualité remarquable des presses FinePress TOX®!

D'autres dimensions disponibles sur Internet : [www.tox-fr.com](http://www.tox-fr.com)



### Presses pneumatiques standard type S

Réf. n°	Effort maxi ** [kN]	Course maxi A	Effort de rappel maxi [kN] sous 6 bar	C	S	K	M	BxT	L	Diam. du trou l Ø H7	Poids [kg]	Flexion max. * [Nm]	Moy moment adm. [Nm]	E Ø	F	G	H	J
PFS 002	2	80	1	90	70-125	55	465	110x90	260	20	25	0,05	25	9	72	203	76	1/4

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

\*Tête de presse en position haute

\*\*sous 6 bar d'air comprimé. Pression de fonctionnement maxi. 6 bar, mini. 2,5 bar



### Presses pneumatiques à grande ouverture type L

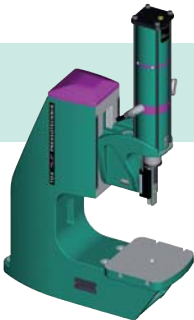
Réf. n°	Effort maxi ** [kN]	Course maxi A	C	Effort de rappel maxi [kN] sous 6 bar	S	K	M	BxT	L	Diam. du trou l Ø H7	Poids [kg]	Flexion max. * [Nm]	Moy moment adm. [Nm]	E Ø	F	G	H	J
PFL 004	4,0	80	120	1	100-295	95	674	150x125	339	20	51	0,15	25	9	94	263	110	1/4
PFL 008	8,5	80	120	4	70-270	95	674	150x125	339	20	57	0,20	25	9	94	263	110	1/2
PFL 013	13,5	80	165	4	75-370	115	800	200x180	439	20	96	0,50	25	11	120	330	144	1/2
PFL 022	22,5	80	165	11	90-370	115	800	200x180	439	20	116	0,45	70	11	120	330	144	1/2
PFL 033	34,5	80	200	11	95-380	125	820	240x220	534	25	150	0,45	70	13,5	158	405	164	1/2
PFL 056	57,5	80	240	11	95-385	160	860	260x220	614	30	227	0,85	70	13,5	178	487	190	1/2

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

\*Tête de presse en position haute

\*\*sous 6 bar d'air comprimé. Pression de fonctionnement maxi. 6 bar, mini. 2,5 bar

\*\*\*sous 6 bar



### Presses pneumatiques à grande profondeur de col de cygne de type W

Réf. n°	Effort maxi ** [kN]	Course maxi A	Effort de rappel maxi [kN] sous 6 bar	C	S	K	M	BxT	L	Diam. du trou l Ø H7	Poids [kg]	Flexion max. * [Nm]	Moy moment adm. [Nm]	E Ø	F	G	H	J
PFW 004	4,0	80	1	300	240-310	150	745	200x200	624	20	107	0,20	25	13,5	145	500	100	1/4
PFW 008	8,5	80	4	300	210-285	150	745	200x200	624	20	114	0,25	25	13,5	145	500	100	1/2
PFW 013	13,5	80	4	300	210-280	180	775	240x230	654	20	177	0,45	25	13,5	145	520	100	1/2
PFW 022	22,5	80	11	300	225-280	180	775	240x230	654	20	198	0,35	70	13,5	145	520	100	1/2
PFW 033	34,5	80	11	300	225-300	190	805	300x250	674	25	226	0,35	70	13,5	160	530	100	1/2
PFW 056	57,5	80	11	355	215-295	215	825	300x280	789	30	303	0,65	70	13,5	210	625	130	1/2

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

\*Tête de presse en position haute

\*\*sous 6 bar d'air comprimé. Pression de fonctionnement maxi. 6 bar, mini. 2,5 bar

\*\*\*sous 6 bar

C = Profondeur Col de cygne  
S = Ouverture réglable  
E = Trou de fixation  
J = diamètre de raccordement (en pouce)

### Exemple de commande :

#### PFL 004 + options par ex.

Effort de pressage max.  
Bâti de presse pneumatique type L

#### + ZUT 000

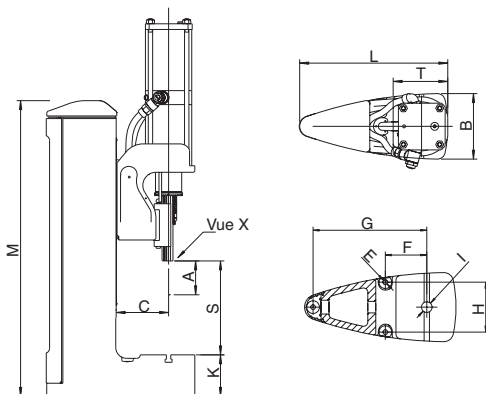
Capteur de position de fin de course

#### + ZPZ 001

Compteur de cycle

#### + STP 03-10

Commandes de sécurité bimanuelle



Veuillez commander tous les autres accessoires et systèmes de commandes séparément.

**Nota :** toutes les têtes de presses de cette gamme sont disponibles séparément. Prix sur consultation.

Guidage linéaire précis du coulisseau sur rail à billes

**Accessoires**

- 1 Compteur électrique avec batterie longue durée, incluant un interrupteur à pression.
- 2 Capteur de déplacement.
- 3 Porte-outil. Disponible avec concept de fixation 3 en 1 avec ou sans capteur d'effort.

**Autres accessoires :**

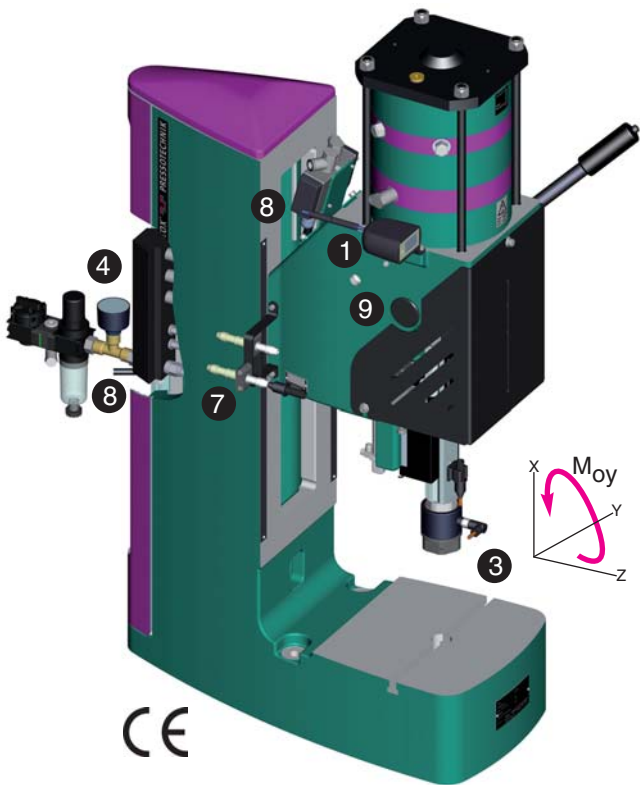
Contrôle du pressage.  
Montage de plateaux coulissants en fonction du type de bâti.

**En standard :**

- 4 Câblage et raccords intégrés au bâti.
- 5 Réglage de la fin de course pendant la course travail (6 mm).
- 6 Effort de rappel/poids d'outil réglables de façon continue
- 7 Interface standard pour tous les capteurs électriques.
- 8 Systèmes de commande totalement intégrés au bâti, y compris groupe de conditionnement d'air.
- 9 Le montage du levier à gauche est aussi possible sur toutes les presses.

**Fonctionnement :**

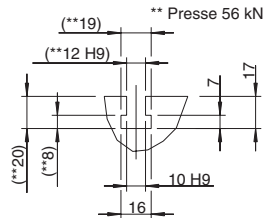
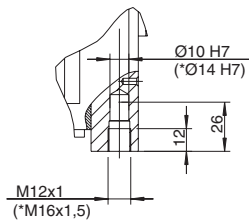
Lorsque le levier est actionné, le coulisseau de la presse avance grâce au mécanisme à genouillère. Une fois le capteur de fin de course atteint, la course travail pneumatique de 6 mm peut être activée par appui sur le bouton poussoir situé sur le levier. Un relâchement, soit du levier soit du bouton poussoir, met fin à la course travail.



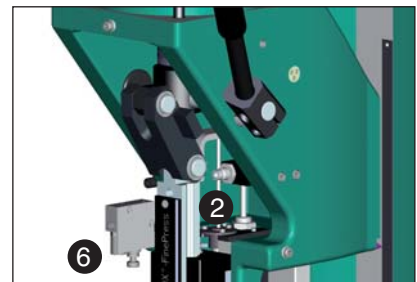
L'illustration représente les accessoires en option.

Vue X (voir page 11)

\* Presses > 13,5 kN



Pour bâti W > 8 kN, deux rainures en T, espacées de 100 mm

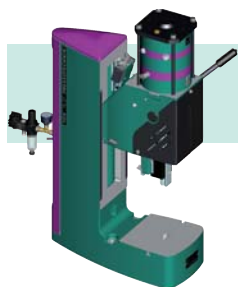


# FinePress TOX®

## Système personnalisé

D'autres dimensions disponibles sur Internet : [www.tox-fr.com](http://www.tox-fr.com)

Presses pneumatiques 8,5 – 57,5 kN avec genouillère pour une approche manuelle de 54 mm et course travail pneumatique de 6 mm maxi. Aucun réglage du guidage nécessaire, haute précision, coulisseau anti-rotation.



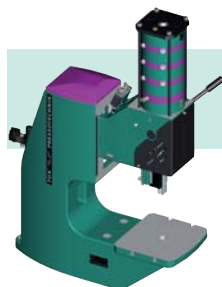
### Presses pneumatiques à grande ouverture type L

Réf. n°	Effort maxi ** [kN]	Course maxi A	Effort de rappel maxi [N]**	C	S	K	M	BxT	L	Diam. du trou l Ø H7	Poids [kg]	Fle-xion max. *	Moy moment adm. [Nm]	E Ø	F	G	H	J
PFHL 008	8,5	60	85	120	30-265	95	674	150x125	339	20	61	0,10	25	9	94	263	110	1/4
PFHL 013	13,5	60	85	165	35-375	115	800	200x180	439	20	95	0,20	25	11	120	330	144	1/4
PFHL 022	22,5	60	73	165	25-330	115	800	200x180	439	20	120	0,35	70	11	120	330	144	1/4
PFHL 033	34,5	60	73	200	35-355	125	820	240x220	534	25	157	0,45	70	13,5	158	405	164	1/4
PFHL 056	57,5	60	73	240	55-340	160	860	260x220	614	30	232	0,70	70	13,5	178	487	190	1/4

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

\*Tête de presse en position haute

\*\*sous 6 bar d'air comprimé. Pression de fonctionnement maxi. 6 bar, mini. 2,5 bar



### Presses pneumatiques à grande profondeur de col de cygne type W

Réf. n°	Effort maxi ** [kN]	Cour-se maxi A	Effort de rappel maxi [N]**	C	S	K	M	BxT	L	Diam. du trou l Ø H7	Poids [kg]	Fle-xion max. *	Moy moment adm. [Nm]	E Ø	F	G	H	J
PFHW 008	8,5	60	85	300	205-285	150	745	200x200	624	20	115	0,20	25	13,5	145	500	100	1/4
PFHW 013	13,5	60	85	300	200-280	180	775	240x230	654	20	177	0,20	25	13,5	145	520	100	1/4
PFHW 022	22,5	60	73	300	190-240	180	775	240x230	654	20	200	0,25	70	13,5	145	520	100	1/4
PFHW 033	34,5	60	73	300	210-275	190	805	300x250	674	25	234	0,35	70	13,5	160	530	100	1/4
PFHW 056	57,5	60	73	355	185-245	215	825	300x280	789	30	308	0,45	70	13,5	210	625	130	1/4

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

\*Tête de presse en position haute

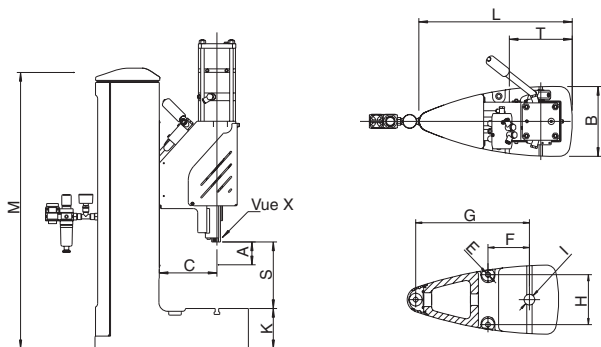
\*\* sous 6 bar d'air comprimé. Pression de fonctionnement maxi. 6 bar, mini. 2,5 bar

C = Profondeur Col de cygne

S = Ouverture réglable

E = Trou de fixation

J = diamètre de raccordement (en pouce)



### Exemple de commande :

PFHL 008 + options par ex.

+ ZAK-K08

Force de pressage max.  
Presse pneumatique  
à course d'approche man  
bâti de type L.

Porte-outil avec  
capteur d'effort

+ ZPZ 001

Compteur de  
cycle

Veillez commander tous les autres accessoires et systèmes de commandes séparément.

**Nota :** toutes les têtes de presses de cette gamme sont disponibles séparément.

# FinePress TOX®

## Accessoires

### Pratiques et adaptables ultérieurement

#### Support universel UUF 1-045.000 pour FinePress



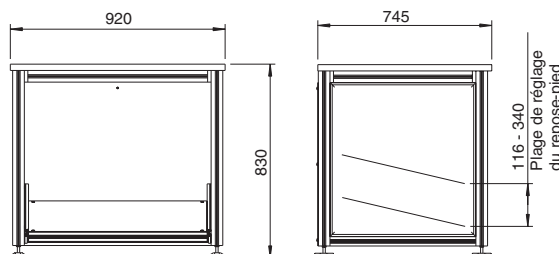
Conforme aux dernières directives en matière d'ergonomie pour un confort maximum de l'opérateur.

#### Désignation des options :

- UUF 1-45 Support standard avec plateau en bois et pieds réglables
- ZUUF 1-45 R Roulettes pivotantes pour support standard UUF 1-45
- ZUUF 1-45 A Repose-pied réglable pour support standard UUF 1-45

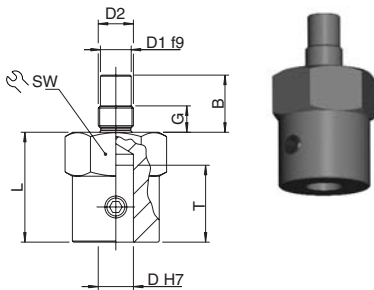
En option:

- Roulettes



Charge max.  
450 kg

Porte-outil

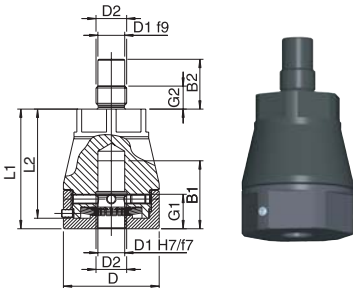


Le porte-outil simple se visse dans le trou taraudé du coulisseau, centre l'outil grâce au trou précis D et permet le blocage de l'outil par vis pointeau.

D'autres portes-outil avec diamètres de trous (D) différents sont disponibles sur demande.

Réf. type n°	D <sub>H7</sub>	T	D1	D2	G	B	L	SW
ZA 10.10.000	10	25	10	M12x1	10	26	35	30
ZA 10.12.000	12	30	10	M12x1	10	26	45	30
ZA 14.10.000	10	25	14	M16x1,5	12	26	35	30
ZA 14.20.000	20	45	14	M16x1,5	12	26	60	41

Porte-outil 3 en 1 astucieux pour un investissement à long terme



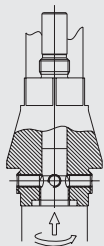
Sur les petites presses classiques, l'outil est souvent centré dans le coulisseau grâce à un trou précis et fixé par vis pointeau. Si le taraudage du coulisseau vient à s'abîmer, cet élément couteux devient inutilisable.

**C'est pourquoi TOX® a développé la solution 3 en 1 :**

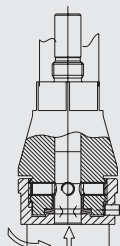
- ① Queue de fixation cylindrique fileté
- ② Queue de fixation cylindrique à queue lisse, sans filetage
- ③ Queue de fixation DIN 9859, avec vis pointeau

**Attention :** l'effort doit être réparti sur toute la surface (min. Ø D) !

**Possibilité ①**  
L'outil peut être vissé directement dans le trou pilote taraudé.

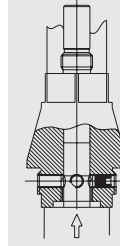


**Possibilité ②**  
Les éléments du disque produisent des efforts de serrage radiaux élevés pour un accouplement solide.  
**Avantage :** Aucune détérioration du porte outil. Aucun jeu et montage rapide. Poids d'outil 4 kg max.



**Possibilité ③**  
Le serrage par vis conventionnel est également disponible.

**Avantage :**  
Le coulisseau ne peut pas être endommagé.

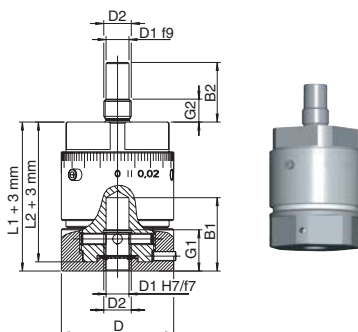


Réf. type n°	D mm	D1 mm	D2	G1 mm	G2 mm	B1 mm	B2 mm	L1 mm	L2 mm	SW 1	SW 2
ZA 010.001	38	10	M12x1	13	10	32	26	54	51	24	36
ZA 014.001	50	14	M16x1,5	17	12	33	26	62,5	57	32	46

La hauteur de l'ouverture de clé 46 (SW) mesure 11 mm. Vous trouverez la clé plate CZG appropriée (de hauteur 8 mm), dans la brochure 80.100.

**Porte-outil 3 en 1 avec capteur d'effort ZAK** Voir page 15.

**Porte-outil 3 en 1 avec réglage de la fin de course du coulisseau ZF**



**Réglage micrométrique de la fin de course adaptable sur toutes les presses à genouillère.**

Les presses à genouillère atteignent leur effort maximum en fin de course. Le réglage micrométrique fin permet de régler la course avec une précision

dans une plage de 1/100mm. Les possibilités de fixation ①, ②, ③ sont intégrées dans ce porte-outil, voir ci-dessus.

Réf. type n°	Effort de pressage	D mm	D1 mm	D2	G1 mm	G2 mm	B1 mm	B2 mm	L1 mm	L2 mm	SW1	SW2
ZF 001	<=25 kN	49	10	M12x1	18	10	32	26	61	58	36	46
ZF 002	> 25 kN	54	14	M16x1,5	17	12	33	26	66,5	61	36	46

Exemple de commande :

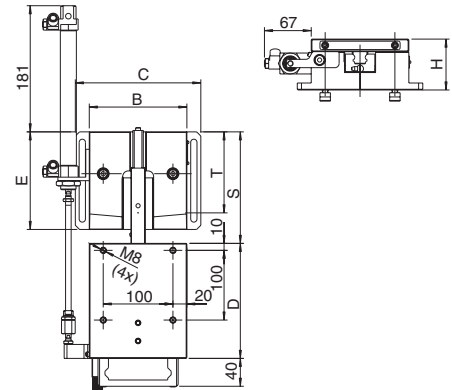
ZA 010.001

- Version
- Queue Ø D1
- Type d'accessoire

#### Plateaux coulissant ZHST, Mise en place simplifiée

Spécialement conçu pour notre gamme FinePress TOX®.

- Amortissement intégré de la fin de course pour un fonctionnement sans à-coups
- Possibilité d'intégration dans des lignes de production entièrement automatisées
- Poids outillage : 40 kg max
- Utilisation possible avec toutes les presses jusqu'à 150 kN



#### Exemple de commande :

ZHST 080.160 P

Entraînement pneumatique  
Plateau coulissant

+ ZHSTP 01.00

Capteur de position

#### Détails techniques

- Guidage linéaire de précision sur rail à billes
- Verrouillage automatique en position de travail
- Vérin pneumatique pour mise en place automatique (en option)
- Butée positive réglable

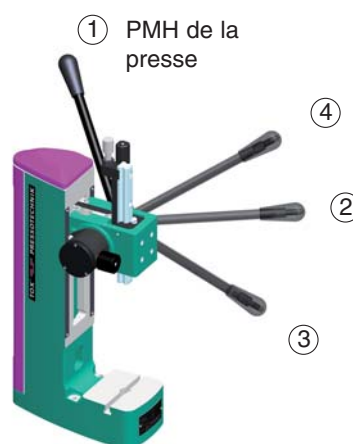
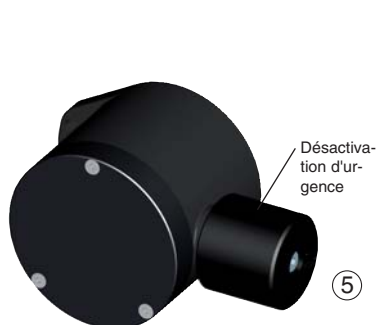
#### Accessoires spéciaux

A commander séparément pour ZHST 080.160P :

- Capteurs de position de fin de course réf. ZHSTP 01.00

Type Réf. n°	Charge max.	Course S	Zone de pression BxT	Hauteur de la table H	Largeur de la bride C	Profondeur de la bride E	Longueur de la coulisse D	Effort de traction/ sous 6 bar
ZHST 080.160	150 kN	160 mm	140x115 mm	73 mm	180 mm	140 mm	165 mm	
ZHST 080.160P	150 kN	160 mm	140x115 mm	73 mm	180 mm	140 mm	165 mm	150 N

#### Verrouillage de la course retour Presses à genouillère, Presses à pignon-crémaillère : ZR-L2.001



Cette option peut être installée sur n'importe quelle presse à genouillère ou à pignon crémaillère.

- ① PMH de la presse
- ② Première position d'enclenchement : les pièces libres peuvent encore être ajustées.
- ③ Position d'enclenchement en fin de course : le verrouillage de la course retour est désactivé lorsque le coulisseau atteint la fin de course sélectionnée. La mise en position successive et le processus sont ainsi garantis. Le verrouillage est réglable sur toute la course.
- ④ A ce point, le verrouillage de la course de retour est activé de nouveau pendant la course de retour.
- ⑤ La molette d'urgence désactive le verrouillage dans n'importe quelle position.

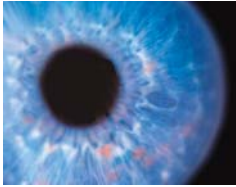
#### Poignée ergonomique ZEH 018



Peut être déplacée et tournée.

#### Extension de levier 150 mm HH 018.150

Pour la réduction de l'effort sur le levier. En aucun cas pour augmenter l'effort de pressage !



# Systèmes de commandes TOX® et Contrôle TOX®

Pour plus de détails, consultez notre catalogue "Systèmes de commandes TOX®".

## RESEAU

TOX<sup>soft</sup>Ware  
Ethernet  
Interbus/ProfiNet/Profibus  
RS 232/485  
API

### Systèmes de commandes TOX® – système modulaire adapté aux FinePress TOX®

Désignation de commande	Diamètre de raccordement	Système de commande	Fonctionnalité		Déclenchement de la course	Déclenchement de la course retour	Option : retour sur signal capteur course	Automaintien	Pilotage plateau coulissant	Intégration CEP/EPW 400
STP 03-11	1/4"	Purement pneumatique	Pupitre bimanuel pour pilotage du distributeur principale de commande. Bimanuelle de sécurité. Fonction simple, course d'approche/retour sur action boutons. (Pupitre selon EN 574).		Bouton de la bimanuelle	Bouton de la bimanuelle	-	-	-	-
STP 03-10	1/2"				Bouton de la bimanuelle	Bouton de la bimanuelle	-	-	-	-
	1/4"									
STE 325-500	1/2"	Électrique	Commande bimanuelle de sécurité série 500. Déclenchement par le pupitre. Des commandes simples jusqu'aux commandes complexes (API).		Bouton de la bimanuelle	Pressostat pneumatique	oui	oui	-	-
STE 336-500							oui	oui	oui	oui

Mode manuel non disponibles.

#### Données techniques :

**Électrique :** tous composants électriques, arrêt d'urgence, alimentation, touches de fonction etc. sont inclus.

**Pneumatique :** toutes soupapes nécessaires pour le fonctionnement, l'unité de traitement d'air, et aussi les limiteurs de débit de la course d'approche/retour sont inclus.

#### Exemple de commande :

##### STE 325-500-1/4"

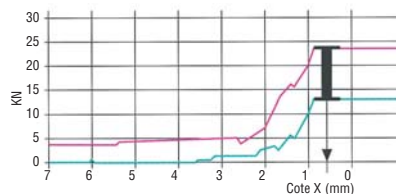
└─ Diamètre de raccordement de l'alimentation pneumatique  
└─ Dénomination de commande

### Contrôle TOX® en un coup d'œil

#### CEP 400

#### Contrôle de l'effort pour les applications de clinchage TOX®

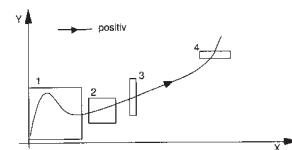
##### - Contrôle du processus CEP 400



#### EPW 400

#### Mesure course-effort

##### - Contrôle du pressage EPW



Les éléments suivants viennent compléter la gamme FinePress TOX® : Capteurs appariés comportant 3 éléments : 1. Unité de base EPW, 2. Capteur d'effort avec porte-outil, par exemple ZAK, 3. Mesure du déplacement par potentiomètre, par exemple ZWK. Votre processus de contrôle de la qualité peut être adapté à tout moment.

#### Mesure du déplacement par potentiomètre ZW-K; ZW-Z; ZWP; ZW-PH

Fixation aisée sur le dispositif de verrouillage de la course retour et sur la tête de pressage.

En standard : capteur de déplacement, câble avec raccord M8x1, fixation, protège câble et accessoire de câble.

Presses à genouillère		Presses à pignon-crémaillère		Presses pneumatiques		Presses pneumatiques à course d'approche manuelle	
type	adaptable sur	type	adaptable sur	type	adaptable sur	type	adaptable sur
ZW-K 075.001	KFS 002 KFS/L/W 004 KFS/L/W 008	ZW-Z 075.000	ZFS 002	ZWP 080.000	PFL/W 008 PFL/W 013 PFL/W 022 PFL/W 033 PFL/W 056	ZW-PH 075.000	PFHL/W 008 PFHL/W 013 PFHL/W 022 PFHL/W 033 PFHL/W 056
ZW-K 075.002	KFS/L/W 016 KFS/L/W 025.000 KFS/L/W 025.002	ZW-Z 100.000	ZFS/L/W 004	ZWP 100.000	PFS 002 PFL/W 004		
ZW-K 075.003	KFS/L/W 025.001 KFS/L/W 025.003 KFS/L/W 033						

#### Exemple de commande :

##### ZW-K 075.002

Type 002  
75 mm  
Mesure du déplacement par potentiomètre pour presses à genouillère

Données techniques :	ZWP / ZW-Z100	ZW-PH / ZW-K075 / ZW-Z075
Type :	Capteur de déplct	Capteur de déplct
Etendue de mesure élect. :	100 mm + -1 mm	75 mm + -1 mm
Sortie en tension :	0 ...10V, 10V ... 0V	10 ...0V, 0V ... 10V
Tolérance de linéarité :	+ -0,1%	+ -0,1%
Résolution :	< 0,01 mm	< 0,01 mm
Etendue de mesure :	105 mm	80 mm

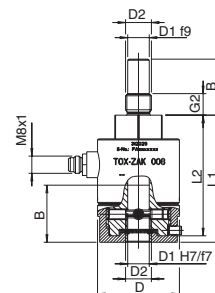
#### Porte-outil 3 en 1 avec capteur d'effort type ZAK

En standard: capteur d'effort, câble avec raccord M8x1 et fixation, protège câble et accessoire pour câble. Trois possibilités de fixation (voir la page 12).

#### Exemple de commande :

##### ZAK - K08

Effort nominal 8 kN  
Pour presses à genouillère  
Capteur d'effort avec porte-outil



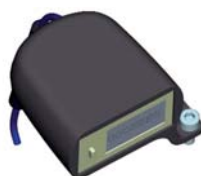
Type	Force nominale du capteur	Adaptable sur presse de type	Force nominale de la presse	Précision des mesures (dépendant de la presse)	D	D1	D2	G1	G2	B	L1	L2
ZAK-K04.000*	4,0 kN	KFS 002	2,5 kN	0,8%	55	10	M12x1	13	12	26	86	83
ZAK-Z04.000*	4,0 kN	ZFS 002 ZFS/L/W 004	2,5 kN 4,0 kN	0,8% 0,5%	55	10	M12x1	13	12	26	86	83
ZAK-P04.000*	4,0 kN	PFS 002 PFL/W 004	2,0 kN 4,0 kN	1,0% 0,5%	55	10	M12x1	13	12	26	86	83
ZAK-K08.000	8,0 kN	KFS/L/W 008 PFHL/W 008	8,0 kN 8,5 kN	0,5% 0,5%	38	10	M12x1	13	10	26	59	56
ZAK-K16.000	16,0 kN	KFS/L/W 016 PFHL/W 013	16,0 kN 13,5 kN	0,5% 0,6%	38	10	M12x1	13	10	26	59	56
ZAK-P16.000	16,0 kN	PFL/W 008 PFL/W 013	8,5 kN 13,5 kN	0,94% 0,6%	38	10	M12x1	13	10	26	59	56
ZAK-K25.000	25,0 kN	KFS/L/W 025.000 KFS/L/W 025.002	25 kN 25 kN	0,5% 0,5%	38	10	M12x1	13	10	26	59	56
ZAK-K34.000	34,0 kN	KFS/L/W 025.001 KFS/L/W 025.002 KFS/L/W 033 PFHL/W 022 PFHL/W 033	25 kN 25 kN 33 kN 22,5 kN 34,5 kN	0,7% 0,7% 0,5% 0,8% 0,5%	50	14	M16x1,5	15	10	26	67,5	62
ZAK-P34.000	34,0 kN	PFL/W 022 PFL/W 033	22,5 kN 34,5 kN	0,8% 0,5%	50	14	M16x1,5	15,5	10	26	67,5	62
ZAK-K57.000	57,0 kN	PFHL/W 056	57,5 kN	0,5%	50	14	M16x1,5	15,5	10	26		62
ZAK-P57.000	57,0 kN	PFL/W 056	57,5 kN	0,5%	50	14	M16x1,5	15,5	10	26	67,5	62

Un dispositif de blocage du levier est disponible sur demande pour la calibration annuelle recommandée des presses manuelles.

Valeur caractéristique : 1,10 mV/V  
Plage de température : -10°C – 65°C  
Tension d'alim. : 10 V DC

\* Les types ZAK-...04 sont équipés d'une protection mécanique contre la surcharge. La qualité de guidage sera alors réduite.

#### Compteur ZEZ 001 pour presses manuelles, ZPZ 001 pour presses pneumatiques



Le compteur électrique de type ZEZ ou le compteur pneumatique de type ZPZ permet d'afficher rapidement le nombre de cycles sur l'afficheur digital à huit digits.

Le compteur est facilement adaptable sur chacune de nos presses. Alimentation par batterie longue durée. Un raccordement secteur n'est pas nécessaire.



**Notre réseau international d'assistance technique et commerciale**

**TOX® PRESSOTECHNIK** GMBH & CO. KG  
 Riedstrasse 4  
 D-88250 Weingarten  
 Tel. +49 (0) 7 51 / 50 07-0  
 Fax +49 (0) 7 51 / 5 23 91  
 E-Mail : [info@tox-de.com](mailto:info@tox-de.com)  
[www.tox-de.com](http://www.tox-de.com)

**TOX® PRESSOTECHNIK S.A.S.**  
 ZI de la Bonde  
 2, rue du Buisson aux Fraises  
 F-91300 Massy  
 Tél. +33 (0) 1 60 10 08 62  
 Fax +33 (0) 1 60 10 72 90  
 E-Mail : [info@tox-fr.com](mailto:info@tox-fr.com)  
[www.tox-fr.com](http://www.tox-fr.com)

**Gamme de produits**

Vérin  
 Amplificateur TOX®



TOX®-KraftKurver



TOX®-ElectricDrive



TOX®-FinePress



Presses TOX®



Systèmes de  
 Commande TOX®  
 Systèmes de  
 Surveillance TOX®



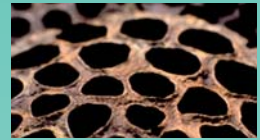
Systèmes  
 d'Assemblage TOX®



Pinces TOX®



Poinçonnage TOX®  
 Marquage TOX®



Sertissage TOX®



Systèmes de  
 Production TOX®

